

NOALX™

SNO-M0001M

## ■製品特性

サイズ : 1060mm×30m、1370mm×30m、1520mm×30m  
基 材 : 白色マットPET複合材  
総 厚 : 450μm  
コ ア : 3インチ

### 【一般性能】

比 重 : 1.15  
引張強さ : タテ 92Mpa ヨコ 131Mpa  
引張伸び : タテ 130% ヨコ 25%  
全光線透過率 : ≤1%

### 【製品寸法・計上規格】

厚 さ : 規格値±10μm  
重 量 : 規格値±10g/m<sup>2</sup>

### 【表面性能】

色 調 : 目視 色見本と大差なきこと  
密着性 : 剥離なきこと

### 【試験方法】

環境 : 23℃・50%RH  
引張強さ・引張伸び : JIS K 7127:1999  
全光線透過率 : 380nm~780nm

※上記は当社試験結果に基づく測定値であり、保証値ではありません。

## ■用途・特徴

### 【用途】

---

屋内・屋外ポスター・サインなど

### 【特徴】

---

- ・製品安定性に優れ、軽量なため落下リスクが少ない。
- ・両面テープやビスだけ設置が可能のため、施工が簡単。
- ・小さく丸めて梱包できるため、運搬が容易。
- ・高強度で遮光性もあるため、下地の影響を受けずに使用可能。
- ・様々なプリンターに対応し、高発色性を実現。

### 【対応インク】

---

ソルベント、L A T E X、U V

## ■製品の保管・取り扱い

### 【保管方法】

---

- ・保管は、高温・低温・多湿や直射日光・至近距離からの蛍光灯照射などを避け、必ず紙管に巻いた状態で宙吊りにし、風通しの良い冷暗所で保管してください。
- ・保管方法、保管環境によっては表面の光沢感・マット感の変化が起きる場合があります。
- ・推奨保管環境：温度15～25℃、湿度70%RH以下

### 【使用期間】

---

- ・購入後は半年以内にご使用ください。また開封後は3ヶ月以内を目安に、できるだけ早くご使用ください。

### 【取り扱い】

---

- ・製品の出力面に直接手で触れないよう手袋を着用のうえ、ご使用ください。
- ・水分、薬品などがつかないようにし、衝撃は避けてください。
- ・皮脂、油分、汚れ、傷などがプリント品質不良の原因となる場合があります。
- ・使用後は速やかにプリンタから取り外し、元の包材に入れ、推奨の保管方法にて保管してください。

## ■ご使用に際しての注意事項

- ・ 注意事項・加工/施工に関する詳細については、別紙“加工・施工マニュアル”をご参照ください。

### 【印刷】

---

- ・ プリンタ、インク、RIPソフト及び、作業環境（温度・湿度）によって印刷品質が異なります。ご使用プリンタの取扱説明書や技術説明書に従い、テストプリントで確認のうえご使用ください。  
印刷時推奨環境：15～25℃に空調された屋内
- ・ 印刷色は製品によって異なり、またモニター色とも異なりますのでテストプリント・色調整を行ったうえご使用ください。
- ・ プリンタはアースを取ってご使用ください。静電気の影響で表面張力が変化し、印刷斑が発生する場合があります。
- ・ プリンタは水平に設置し、プリントヘッドやローラー等の清掃を定期的に行ってください。
- ・ 印刷前にカール・たるみがある場合は、再ピンチ、または、カール部を先送りしたうえで印刷を行ってください。
- ・ 印刷後、インクを十分に乾燥させるためにも、印字面はできる限り空気に触れやすい状態にし、必要に応じて送風などを行ってください。  
※インクの乾燥時間については各プリンタメーカーにお問い合わせください。
- ・ 印刷後は表面が柔らかくなっており、印刷部分を擦ると容易に色が欠損しますので、取り扱い時にご注意ください。
- ・ カuttingプロッターやインクジェットプリンタのカット機能ではカットできませんので、ご注意ください。

### 【ラミネート加工】

---

- ・ オーバーラミネーティングフィルムの種類によっては、多少色味が変わる場合があります。  
色味を重視される場合には、ラミネート加工後の変化をあらかじめご確認ください。
- ・ ラミネート加工はインキ脱落、経時での浮きを防ぐため、気泡入り、貼り直しがないように加工をしてください。
- ・ ラミネート加工後は、ラミネート加工面を外側に向けて、ゆる巻きにて保管してください。  
巻きが強すぎるとラミネートの浮きが発生する可能性があります。  
特に、PETラミネートの場合は製品特性上、現象が発生しやすくなりますので、ご注意ください。
- ・ ラミネート加工後、粘着力が安定するまで20～25℃で1日以上放置してから加工、施工をしてください。
- ・ ラミネートは必ず推奨ラミネートをご使用ください。推奨ラミネート以外はラミネートに含まれる成分により、ラミネート加工後に著しい黄変が発生することがあります。

## 【加工・施工】

- ・被着体の形状や施工方法によっては、施工後の意匠面が平滑とならない場合がありますので、必ず事前にご確認ください。
- ・施工後の歪みを抑えるために、テンションをしっかり且つ縦横均一かけて施工してください。テンションに緩みがある場合や、不均一の場合は施工後に歪みが発生する可能性があります。
- ・高温下での施工は製品が軟化する場合があります。  
施工環境温度：10～40℃ 使用可能温度：-30～80℃
- ・並べて使用する場合、ロットにより色が異なることがありますので、同一ロットをご使用ください。また印刷方向により見栄えが異なる場合があるので、印刷方向を合わせてください。
- ・端部は無処理のため、屋外でのご使用の場合や合成樹脂が著しく劣化する環境化においては、コーキングやシーラー、エッジテープなどで保護処理を行ってください。
- ・被着体との間に水分が溜まると、被着体の変色や艶変化などが発生する可能性があります。
- ・接着剤を使用した接合は、被着体との線膨張率の違いや、接着剤自体の収縮により、表面に歪みが目立つことがあります。
- ・使用期間を想定した試験施工を一定期間実施し、外観異常がないことを確認したうえで施工してください。

## 【メンテナンス】

- ・表面を洗浄する場合、研磨剤を含まない中性の洗浄液で水洗いしてください。
- ・土砂等の汚れがついたまま拭くと表面に傷が付くことがあります。洗浄は表面に付着した土砂等を水洗等で取り去り、その後、表面を軽く拭き取る程度にしてください。

## ■免責事項

以下の事項については責任を負いかねます。

- ・お客様の加工によって生じたプリンタや製品の不具合。
- ・施工後に生じた貼り付け被着体、プリンタおよび製品の不具合。
- ・当社が推奨する製品とオーバーラミネーティングフィルムの組み合わせ以外による加工後の不具合。
- ・お客様が作画された製品の耐候性、印刷画質。

- \* 製品についてご不明な点などございましたら、お問い合わせください。
- \* 本書に記載されている情報の誤った使用又は不適切な使用などによって生じた損害につきましては、責任を負いかねますのでご了承ください。
- \* 本書は、本製品に関する製品情報及び環境安全に関わる情報を提供するものであり、性能や品質を保証するものではありません。
- \* 製品の仕様および外観は改良のため予告なく変更させていただくことがあります。
- \* 使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任も全て負うものとします。
- \* 売り主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任はご容赦ください。
- \* 本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売り主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限りは当社は責任を負いません。



PLASTICS & BUILD MATERIALS

藤田産業株式会社

FUJITA INDUSTRY co.,Ltd.

初版 2018年10月発行  
第1.8版 2024年 6月発行